

Novas idéias, novos produtos, novos processos.

Nos dois últimos anos a Hewitt vem renovando sua linha de produtos. Tendo sua atuação consolidada na área de Aparelhos de Mudança de Via (AMV), desenvolveu e fabricou Truques de Chapas soldadas para vagões de carga, o THW® e recentemente para carros de passageiros, com destaque para os Truques do VLT (Veículos Leves sobre Trilhos), para a Bom Sinal e que serão aplicados nas composições da Metrofor – Fortaleza e CBTU - Recife. Neste ano iniciou a fabricação das armações dos Truques que serão adicionados aos carros do Metrô Brasília, que estão sendo fabricados pela Alstom.



“O Truque da Alstom requer um alto grau de comprometimento com a qualidade, normas e procedimentos e também aprimoramento constante. Para tanto estamos aplicando uma sistemática utilizada por empresas de padrão internacional, o que nos coloca em linha com um mercado globalizado.

É muito fácil trabalhar com pessoas que gostam de desafiar a si mesmas pela superação dos novos conceitos que estão sendo gradativamente implantados com sucesso, graças a participação, o envolvimento e empenho de todo pessoal de produção e controle.”

Sérgio Roberto Fermino de Oliveira
Engenheiro de Solda



Estou muito satisfeito por estar trabalhando na HEWITT, após ter trabalhado quase 4 anos na maior instituição de ensino do Brasil (SENAI), hoje pratico, acompanho e observo o que antes só conhecia na teoria.

Estou na área de soldagem, a qual gosto muito e onde sempre haverá algo a mais para aprender, principalmente quando se trabalha no desenvolvimento de um novo produto.

Carlos Alberto Rocha
Líder de Solda



Trabalhar na Hewitt é diferente. Cada um conhece profundamente aquilo que faz, vivencia-se, diariamente, o comprometimento com o trabalho e com o próximo. Nós nos sentimos acolhidos como profissionais que fazem a diferença, por uma Hewitt cada vez mais exigida por novos produtos e desafios”.

Luiz Antonio
Engenheiro responsável pela
Fabricação dos Truques da Bom Sinal



Desenvolver novos produtos é sempre uma tarefa desafiante e é bom ressaltar que produtos como os Truques para carros de passageiros, exigem competência técnica dos executantes, supervisores e inspetores durante todo o processo de fabricação, além de minucioso acompanhamento por parte dos Clientes, uma vez que serão aplicados no transporte de grande número de pessoas, daí a responsabilidade pela exigência de qualidade, segurança e confiança no produto.

Orlando Ortega Alayão
Supervisor da Divisão de Truques



Truque VLT



Armação do Truque MDF

Editorial

Nós da Hewitt trabalhamos sempre com o objetivo de oferecer novos produtos que atendam ao mercado ferroviário e para isso, o grande desafio é alinhar, pessoas e processos na busca de equilíbrio para melhoria da "performance" no atendimento às exigências e especificações dos nossos Clientes.

É parte integrante do dia-a-dia da equipe Hewitt, acreditar que novas idéias e formas de trabalho melhoram a qualidade dos produtos, cujos resultados serão vitais para o desenvolvimento da empresa e de seus Colaboradores.

Estamos dispostos a alavancar o crescimento da empresa e para que isso realmente aconteça é importante que estejamos todos alinhados, empenhados e focados nessa conquista.

Sucesso a todos.

Luis Fernando de Bueno Vidigal

SIPAT 2010

Semana Viva



Abertura

A exemplo do que ocorreu no ano passado, novamente, a SIPAT foi promovida por algumas empresas do Condomínio.

Esse tipo de iniciativa enriquece o conteúdo dos trabalhos e abrange maior número de pessoas. Neste ano além das palestras de interesse para a segurança dos trabalhadores, houve a campanha de vacinação contra o Tétano e H1N1, pois, grande número dos funcionários encontram-se nas faixas definidas como risco pelo Ministério da Saúde.

A SIPAT 2010, com o tema Semana Viva, estendeu sua atuação aos familiares, destacando a preservação do meio ambiente.

Filhos de funcionários participaram da SIPAT através da criação de cartazes alusivos ao controle da Dengue.



Clarisse (RH)

H1N1



Josiel (Truques)

TETANO



Seijin (PCP)

Vacinação



Noacir (AMV)

As crianças com o Reginaldo, Vice-Presidente da Cipa.



Daniel com o filho Douglas e Nildo com a filha Laura Fernanda.

Prevenção
Contra a Dengue

Na HEWITT, as crianças premiadas foram: Douglas Enrique, 8 anos filho do Fresador Daniel Hamalaienen e Laura Fernanda, 6 anos, filha do Auxiliar de Almoarifado Nildo Calixto, e estiveram na empresa para conhecer os locais de trabalho de seus pais e receberem o merecido presente.



Palestras

Levantamento Ergonômico

Dr Hermes da Holos Saúde, Médico do Trabalho da Hewitt, visita a Fábrica, acompanhado pela Gerente de RH Julia Vernalha para validar o Laudo Ergonômico elaborado pelo Engº de Segurança Laércio Ribeiro.



Julia, Dr. Hermes e Laércio

Durante a visita a fábrica

Novo SITE

www.hewittequipamentos.com.br



O novo site da Hewitt já pode ser acessado inclusive nas versões inglês e espanhol. Como o site está sempre em evolução, você pode sugerir mudanças através do e-mail, na tela de "Contatos", no próprio site.

MDF: Truques e Rodeiros



Travessa - Truque MDF em inspeção pelo Cliente



Kleber Donizete Fritoli
Controle da Qualidade



Inspeção da armação do Truque



Rodeiro Motor em processo de eixamento



Inspeção da primeira montagem de Rodeiro Motor Metrô Brasília

“ A fabricação de um produto como a armação do Truque MDF- Metrô Distrito Federal é bastante trabalhosa. Para se ter uma idéia a primeira armação é praticamente cortada em seus pontos considerados críticos e analisadas em laboratório especializado, para garantir a qualidade do produto, principalmente se as soldas foram executadas conforme procedimento, explica Kleber do Controle da Qualidade.

“Quando o Truque entra em produção, após aprovação do Cliente, este continua a fazer as inspeções de acompanhamento previstas, antes da liberação final. Outros itens como a montagem de rodeiros passam, também, por rigoroso processo de inspeção”, conclui Kleber.

Truque VLT da Bom Sinal



Sr. Buttini(Bom Sinal), Engº Luciano (Metrofor) e Sr. Haroldo(Bom Sinal)

“ O cliente é a extensão da Hewitt, portanto, nossa responsabilidade sobre o produto fornecido não termina quando de sua entrega, mas continua nos domínios do Cliente. Temos consciência desse valor e trabalhamos sempre na direção de sermos percebidos por ele”.

Engº Luiz Antonio, responsável
pela fabricação dos Truques da Bom Sinal



Equipe do Truque Bom Sinal

Truque Bom Sinal: Sr. Barata (Engenharia), Sr. Guidotti (Projetista) e Engº Luiz Antonio (Fabricação)



Visita Técnica da Alstom Le Creusot

Destacamos a visita técnica dos Sr. Allain Olivier e Stéphane Lemartinel, da Alstom, Le Creusot - França em Março, em nossa unidade de Hortolandia.



Curso de Inspeção Visual de Solda e Líquido Penetrante



Kleber do CQ Truques, durante o treinamento.



Curso de Inspeção - Líquido Penetrante - Parte Teórica.
Instrutor: Sr. José Scavassa - Alstom.



Curso de inspeção - Líquido penetrante - prático



Instrução para Soldadores



Engº Sérgio Oliveira

No mês de janeiro após a conclusão de todos os procedimentos e qualificações de soldadores, estes, sob o acompanhamento do Engº Sérgio repassaram todas as instruções antes do início dos trabalhos.

"Para atendermos dentre outros requisitos da Alstom, foi realizado em 25 de Janeiro, antes do início da fabricação dos Truques em série, um treinamento teórico e prático com Soldadores e Inspectores do CQ sobre Falhas e Defeitos / Auto-Inspeção Dimensional de Solda e Análise dos Corpos de Prova com base no check list de verificação das soldas do protótipo", explicou o Engº Sérgio.

Durante 3 meses Inspectores da Qualidade e outros profissionais participaram do treinamento na Alstom / Lapa cujo objetivo principal foi a habilitação dos mesmos para que estejam aptos a identificar falhas visualmente nos produtos com maior precisão.

Além das aulas teóricas e práticas foram aplicadas provas de avaliação específica e geral e somente se qualificaram aqueles que atingiram as médias previstas para esse tipo de atividade.

Parabéns aos participantes!



CIPA GESTÃO 2010/2011



Sr Nildo assinando a Ata da Posse



Reginaldo, transmitindo o cargo de Vice Presidente para Sr Nildo



Apuração da eleição



Curso para os novos Cipeiros

No dia 31 de Março ocorreu a eleição dos novos Cipeiros para Gestão 2010/11. Na sequência houve o curso para os novos representantes dos empregados e da empresa, ministrado pelo Sr. João Antonio Gomes, do Senai. No dia 4 de Maio aconteceu a posse da nova Gestão, sendo o Vice Presidente, Sr Nildo Ferreira Calixto do Almoarifado, eleito pelos demais Cipeiros e o Presidente, Engº Luiz Antonio Szabo, indicado pela Empresa.

Durante a posse, o Sr Nildo comentou: "A segurança tem que estar incorporada nas atitudes diárias de todos. Há estatísticas que comprovam que a maior parte dos acidentes ocorrem dentro de casa".

TABELA DA COPA

Primeira fase

GRUPO G

15/6/2010	11h	Costa do Marfim	X	Portugal	Port Elizabeth
15/6/2010	15h30	Brasil	X	Coreia do Norte	Johanesburgo
20/6/2010	15h30	Brasil	X	Costa do Marfim	Johanesburgo
21/6/2010	08h30	Portugal	X	Coreia do Norte	Cidade do Cabo
25/6/2010	11h	Portugal	X	Brasil	Durban
25/6/2010	11h	Coreia do Norte	X	Costa do Marfim	Nelspruit

EXPEDIENTE



Publicação Interna da
Hewitt Equipamentos Ltda.
www.hewittequipamentos.com.br
Rua Dez - Sítio São João - Jd. São Camilo
CEP: 13184-902 - Hortolândia
recursoshumanos@hewittequipamentos.com.br
(19) 3897.8808

Coordenação
Julia S. G. Vernalha
Gerente de Recursos Humanos e
Sistema da Qualidade
Jornalista Responsável
Ivone Helena Barbosa Lima
MTB 41.660
Impressão
Atlântica Gráfica e Editora
4615.4680